



Anjos
Visitantes

09 de março de 2025

ANEXO U – PROPOSTA DE PARCERIA COM FACULDADES E UNIVERSIDADES

ANEXO U – PROPOSTA DE PARCERIA COM FACULDADES E UNIVERSIDADES

Índice

1. Introdução.....	2
2. Objetivos da Parceria.....	2
3. Benefícios para a Universidade e os Estudantes	2
4. Como as Universidades Podem Participar	3
4.1 Estágios Supervisionados	3
4.2 Projetos de Extensão Universitária	3
4.3 Pesquisas Acadêmicas e Trabalhos Científicos	3
4.4 Capacitação e Treinamento.....	3
5. Implementação da Parceria	3
6. Conclusão	4
Contato para Parcerias	4
BIBLIOGRAFIA	5

1. Introdução

O Programa Anjos Visitantes tem como missão proporcionar apoio domiciliar humanizado para idosos, promovendo qualidade de vida, autonomia e integração social. Para ampliar seu impacto e consolidar uma abordagem baseada em conhecimento técnico e científico, propomos uma parceria com faculdades e universidades que atuam nas áreas de Serviço Social, Psicologia, Enfermagem, Gerontologia, Terapia Ocupacional, Fonoaudiologia e Administração Pública.

Esta parceria possibilita que alunos e professores participem ativamente do programa, seja por meio de estágios supervisionados, projetos de extensão, pesquisas acadêmicas ou disciplinas práticas.

2. Objetivos da Parceria

- Incentivar a formação acadêmica aplicada – Alunos das áreas mencionadas poderão vivenciar na prática o impacto social do cuidado domiciliar para idosos.
- Ampliar a pesquisa acadêmica – O programa oferece um campo de estudo real para pesquisas sobre envelhecimento, assistência domiciliar e políticas públicas.
- Oferecer estágios supervisionados – Estudantes poderão realizar estágios dentro do programa, acompanhando idosos sob a orientação de profissionais qualificados.
- Promover a extensão universitária – Criar projetos colaborativos entre alunos, professores e profissionais para desenvolver soluções inovadoras no cuidado ao idoso.
- Facilitar a capacitação contínua – Possibilidade de cursos, palestras e treinamentos ministrados por especialistas da universidade e do programa.

3. Benefícios para a Universidade e os Estudantes

- Aprendizado prático: Os alunos poderão aplicar seus conhecimentos em um contexto real, reforçando sua formação profissional.
- Ampliação da empregabilidade: A experiência adquirida no programa pode aumentar as oportunidades de inserção dos alunos no mercado de trabalho.
- Impacto social positivo: Professores e estudantes contribuem diretamente para a melhoria da qualidade de vida dos idosos em Aracaju.
- Publicações científicas: O programa pode servir como base para artigos, monografias, dissertações e teses sobre assistência domiciliar e políticas públicas para idosos.
- Fortalecimento da Responsabilidade Social Universitária: A parceria reafirma o compromisso da universidade com iniciativas comunitárias.

4. Como as Universidades Podem Participar

As universidades podem atuar no Programa Anjos Visitantes de diversas formas:

4.1 Estágios Supervisionados

- Os alunos podem realizar estágios curriculares ou extracurriculares, acompanhando idosos assistidos pelo programa.
- Podem atuar na prestação de serviços como suporte social, psicológico e assistência em saúde.

4.2 Projetos de Extensão Universitária

- Os professores podem criar projetos dentro do programa, incluindo grupos de estudo sobre envelhecimento e assistência domiciliar.
- Atividades como ações comunitárias, capacitação de cuidadores e oficinas de saúde para idosos podem ser desenvolvidas.

4.3 Pesquisas Acadêmicas e Trabalhos Científicos

- O programa pode fornecer dados e experiências para pesquisas sobre políticas públicas para idosos, envelhecimento ativo e qualidade de vida.
- Os professores podem orientar alunos em TCCs, dissertações e teses relacionados ao tema.

4.4 Capacitação e Treinamento

- A universidade pode contribuir na formação de cuidadores, oferecendo treinamentos baseados em evidências científicas.
- Disciplinas podem ser adaptadas para incluir conteúdos relacionados ao atendimento domiciliar para idosos.

5. Implementação da Parceria

- Primeiro Contato: Reunião com a coordenação dos cursos para apresentação do projeto e possibilidades de parceria.
- Definição da Modalidade de Participação: Escolher entre estágios, extensão, pesquisa ou outras formas de colaboração.
- Formalização da Parceria: Assinatura de convênio entre a universidade e o programa.
- Seleção de Estudantes e Professores Envolvidos: Definir quem participará e quais serão suas funções.
- Início das Atividades: Implementação das ações planejadas, com acompanhamento e relatórios de impacto.

6. Conclusão

A parceria entre o Programa Anjos Visitantes e as faculdades/universidades representa uma oportunidade única para integrar conhecimento acadêmico e impacto social. Ao unir esforços, é possível proporcionar um novo padrão de cuidado para idosos, fortalecer a formação profissional dos alunos e ampliar a atuação da universidade na comunidade.

Estamos abertos para reuniões e ajustes na proposta conforme as necessidades e interesses de cada instituição.

Contato para Parcerias

✉ E-mail: anjosvisitantes@gmail.com

☎ Telefone: (79) 98809-2650

📍 Localização: Aracaju, SE

Aguardamos o seu contato para construirmos juntos essa iniciativa transformadora!

BIBLIOGRAFIA

1. Envelhecimento e assistência domiciliar

- CAMARANO, Ana Amélia. *Cuidados de longa duração para a população idosa: um novo risco social a ser assumido?* Instituto de Pesquisa Econômica Aplicada (IPEA), 2018.
- MINAYO, Maria Cecília de Souza. *O desafio do envelhecimento no século XXI: uma questão de saúde pública*. Ciência & Saúde Coletiva, v. 24, n. 1, p. 1-6, 2019.
- NERI, Anita Liberalesso. *Envelhecimento e qualidade de vida na velhice*. Fundação Perseu Abramo, 2020.

2. Serviço social e políticas públicas para idosos

- BRASIL. *Estatuto do Idoso*. Lei nº 10.741, de 1º de outubro de 2003. Brasília, DF: Presidência da República, 2003.
- CAVALCANTI, Maria Aparecida; HOLANDA, Simone Mendes. *Políticas públicas para a pessoa idosa no Brasil: desafios e perspectivas*. Revista Brasileira de Geriatria e Gerontologia, v. 24, n. 4, p. 1-15, 2021.
- YASUDA, Patrícia Yukari; BORGES, Mariana Batista. *A assistência social e o cuidado com idosos no Brasil: análise das políticas de proteção social*. Serviço Social & Sociedade, v. 43, n. 2, p. 201-218, 2022.

3. Formação acadêmica e extensão universitária

- FREIRE, Paulo. *Pedagogia da autonomia: saberes necessários à prática educativa*. São Paulo: Paz e Terra, 2005.
- MOROSINI, Marília Costa. *Extensão universitária: desafios e possibilidades na formação acadêmica*. Editora Universitária, 2019.